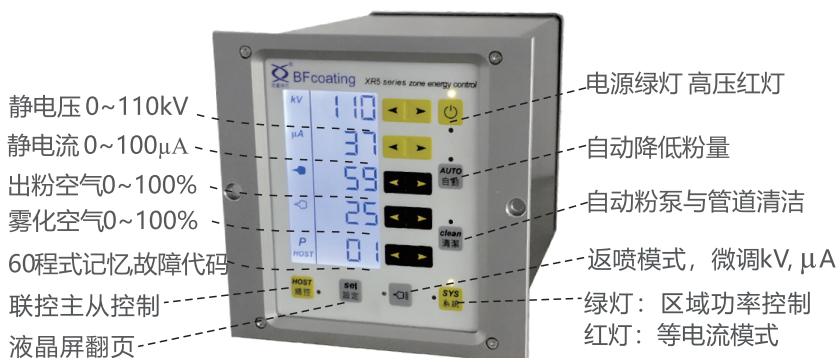


Xr5主机性能介绍



XR5 粉体静电枪的独特设计

1. 一键切换双静电充电模式系统;发明专利“区域功率自动控制”与恒电流喷涂。
2. 发明专利“可控最小保持功率”-复杂深槽粉末静电喷涂技术。
3. 最高静电电压110KV和可控的较小静电电流, 获得最佳的上粉率和表面品质。
4. 各主机采用485/mobusRTU汇流排连接资料通信。
5. 多支枪喷涂时 主机集中控制功能, 可以设定其中一台或是多台为主机。
6. 多支自动枪场合, 调整主机喷涂参数, 其他的副机同步参数变换。
7. 各枪内置了3个小型电子比例阀, 供粉/雾化/清洁气压进行精密调节。
8. 喷涂配方程式 P设定和储存功能 (共60个程式), 可以随时调用。
9. 按下AUTO键, 手动近距离喷涂时, 粉末自动变小, 远距离时粉末自动变大。
10. 按下清洁键后, 高压自动关停, 空气电子比例阀自动开启到最大程度, 以对粉泵内部/粉管内部/自动枪内部进行清洁。
11. 按下返喷键后, 进入返喷模式, 同时也可以通过调节按键, 对各个参数进行微调。

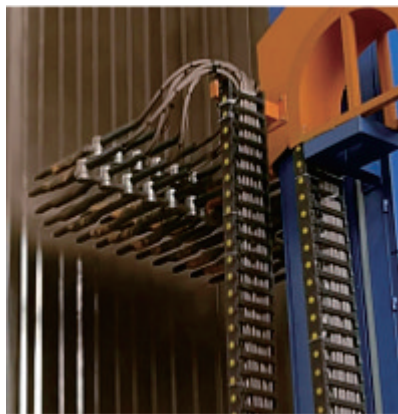
图标			
喷枪型号	XR-5m	XR-5a	XR-5aq
喷枪名称	手动喷枪	自动喷枪	快速换色自动喷枪
静电压输出	0~110 kV 负压/(特殊品正压)		
静电流输出	0~100μA		
出粉量	50~250g/min.(射粉泵、涂料管内径与长度不同, 会有所不同)		
搭配控制器	XR5-GCU		
工作电源	DC13.5V		
尺寸L*W*H mm	325*30*92	390*30*45	390*30*45
喷枪重量	495g	460g	460g



集中控制柜

545Lx600Wx1800H

典型应用案例



铝型材7米立式喷涂



铝型卧式喷涂



医疗器材喷涂



脚踏车车架机器人喷涂

电晕式粉体静电涂装设备

品名	手动粉体喷枪基本组合	浮动桶型手动粉体喷涂组合	振吸式手动粉体喷涂组合
型号	XR5-100m	XR5-300m	XR5-400m
图标			

XR5 粉体控制主机的优点

⊙ 自动控制充电功率区域的电压电流

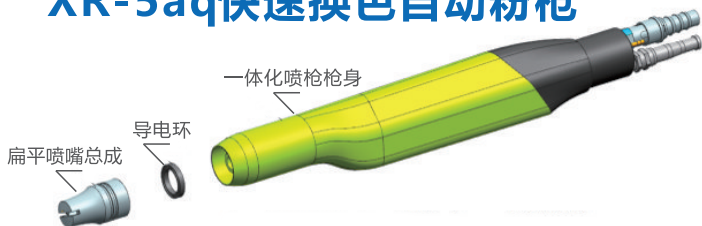
针对不同的工作环境,不同的产品,不同的粉末,通过设定 μA 数值的大小,我们可以合适喷涂距离上,找出喷涂效果最好最合适的静电电压与电流值,有效克服“法拉第静电屏蔽现象”和“反向电离”现象,获得相对较好的喷涂效果。

具体实施的效益:

- 喷枪自动调节近距离低电压与低电流, 远距离时高电压与高电流, 复杂件与大板面得到良好喷涂效果。
- 通过 μA 数值设定, 在不同工件、不同粉末, 可以有多组的喷涂方式记忆调用, 更佳优化喷涂的效过。
- 自动改变喷涂的静电电压与电流, 减少了静电喷涂作业时的多余的电荷数量,有效的克服了静电喷涂作业常见的“法拉第静电屏蔽现象”和“反向电离”现象,提高了产品表面品质, 静电喷涂作业的上粉率,节约生产成本。

型号	XR5-100m	XR5-300m	XR5-400m
喷枪型号	XR-5m	XR-5m	XR-5m
静电压输出	0~110 kV 负压		
静电流输出	0~100 μA		
喷枪重量 (g)	450	450	450
静电控制器	XR5-GCU		
输入电源,50/60HZ	AC100-240V,单相		220V单相
最大电流	115V时,400mA: 230V时,200mA		
最大消耗风量	6m ³ /h	10m ³ /h	15m ³ /h
空气连接口径	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm
输入空气压力	0.5MPa~0.6MPa(推荐静止压0.5MPa)		
涂料桶容量,Kg		流动型50L (有效投入量15)	15公斤粉箱
尺寸L*W*H mm	340*165*330	700*490*1080	700*490*1060
组合重量 (Kg)	4.8	50	45

XR-5aq快速换色自动粉枪



XR-5a 自动粉枪



- 换色时, 不拆喷嘴, 供粉中心气吹即可, 节约时间
- 粉道宽畅, 粉云柔和, 复杂件容易喷涂
- 设计结构简单, 保修容易, 易损件少
- 最高静电电压110Kv, 粉末充电较多, 涂着效率高

- 粉道宽畅, 粉云柔和, 复杂件容易喷涂
- 设计结构简单, 保修容易, 易损件少
- 最高静电电压110Kv, 粉末充电较多, 涂着效率高

喷嘴的选配

型号	FN40	F0	FN400	ETN150/200/250	ELN120/135
品名	标准平喷嘴	电极座	标准平喷嘴	加长嘴	弯头嘴
图标	 400mm		 400mm	 150mm/200mm/250mm	 一体成形寿命长 120°/135°(特殊品)

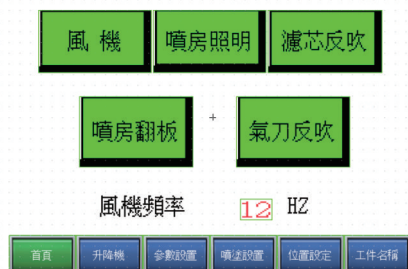
型号	RN0	R0	RN00	D16	D24	D32
品名	标准圆喷嘴	电极针	标准圆喷嘴	反弹板Φ16	反弹板Φ24	反弹板Φ32
图标						

总控箱的选择

型号	CP-0-19	CP-7-30	CP-7-6(喷房枪整合)	CP-7-6-II(喷房枪整合)
尺寸	W450xH1800xD545	W600xH1800xD545	W1200xH2000xD500	W1200xH2000xD500
图标				

XR5 智能全电子粉枪与粉房人机的结合:

① 喷房, 喷枪喷涂参数同人机, 30/100种工件参数记忆存储, 方便下次同一工件调用
粉體回收噴房

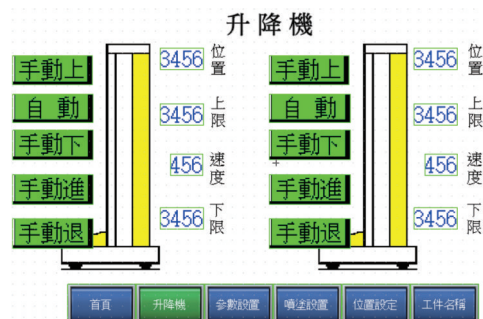


② 喷房的工作参数设定: 回收滤心反吹与底部积粉对间隔时段与吹的时间设定
噴房參數設置

濾芯反吹ON:	45.6 sec.
濾芯反吹OFF:	45.6 sec.
氣刀反吹ON:	45.6 sec.
氣刀反吹OFF:	45.6 sec.
升降機1上極限:	3456 mm
升降機2上極限:	3456 mm



③ 往复机的上下极限点、速度、反向位置设定



④ 组别编号对应工件名称的大表, 方便储存, 下次同一种工件喷涂时的调用
工件名稱

1	ABCDEFGHIJ	11	ABCDEFGHIJ	21	ABCDEFGHIJ
2	ABCDEFGHIJ	12	ABCDEFGHIJ	22	ABCDEFGHIJ
3	ABCDEFGHIJ	13	ABCDEFGHIJ	23	ABCDEFGHIJ
4	ABCDEFGHIJ	14	ABCDEFGHIJ	24	ABCDEFGHIJ
5	ABCDEFGHIJ	15	ABCDEFGHIJ	25	ABCDEFGHIJ
6	ABCDEFGHIJ	16	ABCDEFGHIJ	26	ABCDEFGHIJ
7	ABCDEFGHIJ	17	ABCDEFGHIJ	27	ABCDEFGHIJ
8	ABCDEFGHIJ	18	ABCDEFGHIJ	28	ABCDEFGHIJ
9	ABCDEFGHIJ	19	ABCDEFGHIJ	29	ABCDEFGHIJ
10	ABCDEFGHIJ	20	ABCDEFGHIJ	30	ABCDEFGHIJ



⑤ 枪电压, 电流, 出粉量, 辅助空气量依工件各枪随意设定, 30/99种程式组别记忆
噴塗設置

	電壓	電流	粉量	輔助氣量	程式組別
1號槍	456	456	456	456	56
2號槍	456	456	456	456	
3號槍	456	456	456	456	
4號槍	456	456	456	456	
5號槍	456	456	456	456	
6號槍	456	456	456	456	

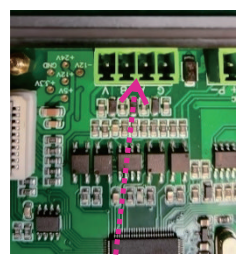


⑥ 枪与工件同步, 喷枪自动开关, 各枪可以依工件的形状设定各枪不同提前开延后关时间
位置設定

	提前開槍位置	延後開槍位置	強制噴槍開槍	噴槍禁用	輸送帶清除
一	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
二	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
三	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
四	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
五	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
六	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	



粉末供给不锈钢桶					
型号	PT-15	PT50K(KCI)	PT50Y	PT50S	PT50W
容积	15L	50L	50L	50L	50L
材质	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢
图标			 黄色桶盖	 银色桶盖	 白色桶盖

	粉末供给不锈钢桶		XR5 粉体台车		汇流排自动化
型号	PT-150	PT180	TY1	TV1*	Modbus RTU
容积	150L	180L			
材质	不锈钢	不锈钢	烤漆	烤漆	
图标			 台车	 振吸台车	 通讯协议

* 震动马达主要是电动，气动为选配。



用途	型号	粉管尺寸	材质	出粉量	最大压头	推荐使用
低流量	BJ-4A	Φ10/16	POE	250g/min.	3m	手动枪
中流量	BJ-4A*1	Φ11/16	POE	300g/min.	3m	手动枪
高流量	BJ-4B*2	Φ12/18	POE	350g/min.	3m	自动枪

*1手动枪标准配备随枪发货。*2自动枪标准配备随枪发货。

手动枪电缆与粉管标准长度12米，电源线2米。

自动枪电缆与粉管标准长度13米。

可依不同工件尺寸应用选择其他合适长度。



PH导电粉管