

XR5主機性能介紹



XR5 粉體靜電槍的獨特設計

1. 一鍵切換雙靜電充電模式系統;發明專利“區域功率自動控制”與恒電流噴塗。
2. 發明專利“可控最小保持功率”-複雜深槽粉末靜電噴塗技術。
3. 最高靜電壓110KV和可控的較小靜電電流，獲得最佳的上粉率和表面品質。
4. 各主機採用485/mobusRTU匯流排連接資料通信。
5. 多支槍噴塗時 主機集中控制功能, 可以設定其中一台或是多台為主機。
6. 多支自動槍場合, 調整主機噴塗參數, 其他的副機同步參數變換。
7. 各槍內置了3個小型電子比例閥，供粉/霧化/清潔氣壓進行精密調節。
8. 噴塗配方程式 P設定和儲存功能（共60個程式），可以隨時調用。
9. 按下AUTO鍵, 手動近距離噴塗時, 粉末自動變小, 遠距離時粉沫自動變大。
10. 按下清潔鍵後，高壓自動關停，空氣電子比例閥自動開啟到最大程度，以對粉泵內部/粉管內部/自動槍內部進行清潔。
11. 按下返噴鍵後，進入返噴模式，同時也可以通過調節按鍵，對各個參數進行微調。

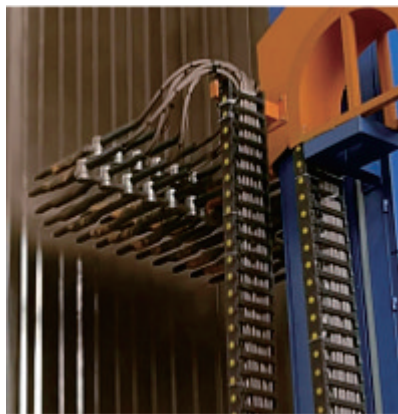
圖示			專利技術
噴槍型號	XR-5m	XR-5a	XR-5aq
噴槍名稱	手動噴槍	自動噴槍	快速換色自動噴槍
靜電壓輸出	0~110 kV 負壓/(特殊品正壓)		
靜電流輸出	0~100μA		
出粉量	50~250g/min.(射粉泵、塗料管內徑與長度不同, 會有所不同)		
搭配控制器	XR5-GCU		
工作電源	DC13.5V		
尺寸L*W*H mm	325*30*92	390*30*45	390*30*45
噴槍重量	495g	460g	460g



集中控制櫃

545Lx600Wx1800H

典型應用案例



鋁型材7米立式噴塗



鋁型臥式噴塗



醫療器材噴塗



腳踏車車架機器人噴塗

電暈式粉體靜電塗裝設備

品名	手動粉體噴槍基本組合	浮動桶型手動粉體噴塗組合	振吸式手動粉體噴塗組合
型號	XR5-100m	XR5-300m	XR5-400m
圖示			

XR5 粉體控制主機的優點

◎ 自動控制充電功率區域的電壓電流

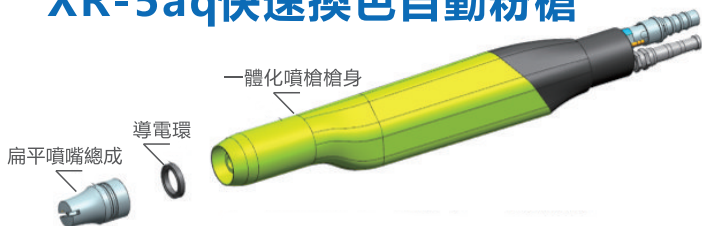
針對不同的工作環境,不同的產品,不同的粉末,通過設定 μA 數值的大小,我們可以合適噴塗距離上,找出噴塗效果最好最合適的靜電電壓與電流值,有效克服“法拉第靜電屏蔽現象”和“反向電離”現象,獲得相對較好的噴塗效果。

具體實施的效益:

- 噴槍自動調節近距離低電壓與低電流,遠距離時高電壓與高電流,複雜件與大板面得到良好噴塗效果。
- 通過 μA 數值設定,在不同工件、不同粉末,可以有多組的噴塗方式記憶調用,更佳優化噴塗的效過。
- 自動改變噴塗的靜電壓與電流,減少了靜電噴塗作業時的多餘的電荷數量,有效的克服了靜電噴塗作業常見的“法拉第靜電屏蔽現象”和“反向電離”現象,提高了產品表面品質,靜電噴塗作業的上粉率,節約生產成本。

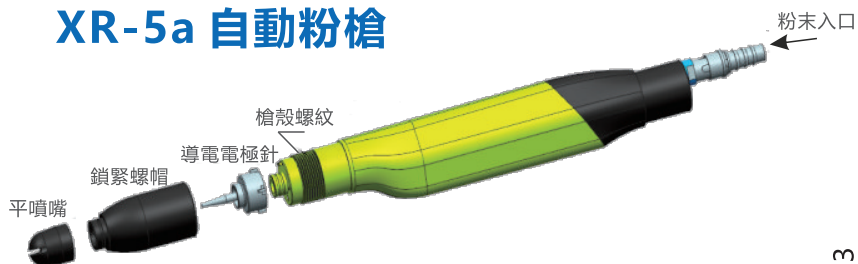
型號	XR5-100m	XR5-300m	XR5-400m
噴槍型號	XR-5m	XR-5m	XR-5m
靜電壓輸出	0~110 kV 負壓		
靜電流輸出	0~100 μA		
噴槍重量 (g)	450	450	450
靜電控制器	XR5-GCU		
輸入電源,50/60HZ	AC100-240V,單相		220V單相
最大電流	115V時,400mA: 230V時,200mA		
最大消耗風量	6m ³ /h	10m ³ /h	15m ³ /h
空氣連接口徑	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm
輸入空氣壓力	0.5MPa~0.6MPa(推薦靜止壓0.5MPa)		
塗料桶容量,Kg		流動型50L (有效投入量15)	15公斤粉箱
尺寸L*W*H mm	340*165*330	700*490*1080	700*490*1060
組合重量 (Kg)	4.8	50	45

XR-5aq快速換色自動粉槍



- 換色時,不拆噴嘴,供粉中心氣吹即可,節約時間
- 粉道寬暢,粉雲柔和,複雜件容易噴塗
- 設計結構簡單,保修容易,易損件少
- 最高靜電壓110Kv,粉沫充電較多,塗著效率高

XR-5a 自動粉槍



- 粉道寬暢,粉雲柔和,複雜件容易噴塗
- 設計結構簡單,保修容易,易損件少
- 最高靜電壓110Kv,粉沫充電較多,塗著效率高

噴嘴的選配

型號	FN40	F0	FN400	ETN150/200/250	ELN120/135
品名	標準平噴嘴	電極座	標準平噴嘴	加長嘴	彎頭嘴
圖示	 400mm		 400mm	 150mm/200mm/250mm	 一體成形壽命長 120°/135°(特殊品)

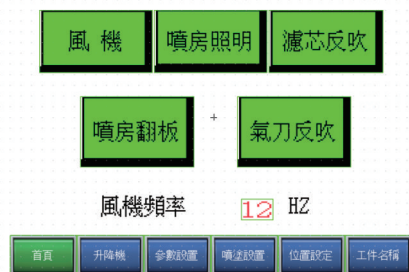
型號	RN0	R0	RN00	D16	D24	D32
品名	標準圓噴嘴	電極針	標準圓噴嘴	反彈板Φ16	反彈板Φ24	反彈板Φ32
圖示						

總控箱的選擇

型號	CP-0-19	CP-7-30	CP-7-6(噴房槍整合)	CP-7-6-II(噴房槍整合)
尺寸	W450xH1800xD545	W600xH1800xD545	W1200xH2000xD500	W1200xH2000xD500
圖示				

XR5 智能全電子粉槍與粉房人機的結合:

①噴房,噴槍噴塗參數同人機, 30/100種工件參數記憶存儲, 方便下次同一工件調用粉體回收噴房

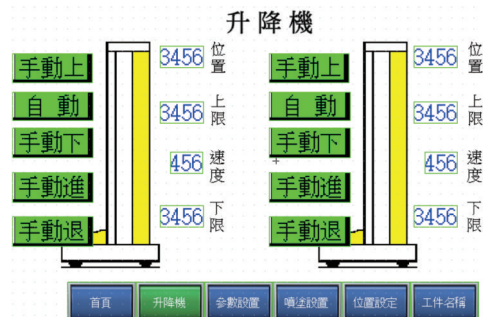


②噴房的工作參數設定: 回收濾心反吹與底部積粉對間隔時段與吹的時間設定
噴房參數設置

濾芯反吹ON:	45.6 sec.
濾芯反吹OFF:	45.6 sec.
氣刀反吹ON:	45.6 sec.
氣刀反吹OFF:	45.6 sec.
升降機1上極限:	3456 mm
升降機2上極限:	3456 mm



③往復機的上下極限點、速度、反向位置設定



④組別編號對應工件名稱的大表, 方便儲存, 下次同一種工件噴塗時的調用
工件名稱

1	ABCDEFGHIJ	11	ABCDEFGHIJ	21	ABCDEFGHIJ
2	ABCDEFGHIJ	12	ABCDEFGHIJ	22	ABCDEFGHIJ
3	ABCDEFGHIJ	13	ABCDEFGHIJ	23	ABCDEFGHIJ
4	ABCDEFGHIJ	14	ABCDEFGHIJ	24	ABCDEFGHIJ
5	ABCDEFGHIJ	15	ABCDEFGHIJ	25	ABCDEFGHIJ
6	ABCDEFGHIJ	16	ABCDEFGHIJ	26	ABCDEFGHIJ
7	ABCDEFGHIJ	17	ABCDEFGHIJ	27	ABCDEFGHIJ
8	ABCDEFGHIJ	18	ABCDEFGHIJ	28	ABCDEFGHIJ
9	ABCDEFGHIJ	19	ABCDEFGHIJ	29	ABCDEFGHIJ
10	ABCDEFGHIJ	20	ABCDEFGHIJ	30	ABCDEFGHIJ



⑤槍電壓, 電流, 出粉量, 輔助空氣量依工件各槍隨意設定, 30/99種程式組別記憶
噴塗設置

	電壓	電流	粉量	輔助氣量	程式組別
1號槍	456	456	456	456	56
2號槍	456	456	456	456	
3號槍	456	456	456	456	
4號槍	456	456	456	456	
5號槍	456	456	456	456	
6號槍	456	456	456	456	

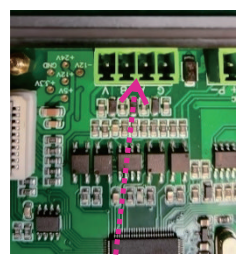


⑥槍與工件同步, 噴槍自動開關, 各槍可以依工件的形狀設定各槍不同提前開延後關時間
位置設定

	提前開位置	延後開位置	強制噴槍開	噴槍禁用	輸送帶清除
一	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
二	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
三	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
四	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
五	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	
六	456	456	噴槍關閉	噴槍禁用	



粉沫供給不銹鋼桶					
型號	PT-15	PT50K(KCI)	PT50Y	PT50S	PT50W
容積	15L	50L	50L	50L	50L
材質	不銹鋼	不銹鋼	不銹鋼	不銹鋼	不銹鋼
圖示			 黃色桶蓋	 銀色桶蓋	 白色桶蓋

	粉沫供給不銹鋼桶		XR5 粉體台車		匯流排自動化
型號	PT-150	PT180	TY1	TV1*	Modbus RTU
容積	150L	180L			
材質	不銹鋼	不銹鋼	烤漆	烤漆	
圖示			 台車	 振吸台車	 通訊協議

* 震動馬達主要是電動，氣動為選配。



用途	型號	粉管尺寸	材質	出粉量	最大壓頭	推薦使用
低流量	BJ-4A	Φ10/16	POE	250g/min.	3m	手動槍
中流量	BJ-4A*1	Φ11/16	POE	300g/min.	3m	手動槍
高流量	BJ-4B*2	Φ12/18	POE	350g/min.	3m	自動槍

*1手動槍標準配備隨槍發貨。*2自動槍標準配備隨槍發貨。

手動槍電纜與粉管標準長度12米，電源線2米。

自動槍電纜與粉管標準長度13米。

可依不同工件尺寸應用選擇其他合適長度。



PH導電粉管