

新产品



高涂着空气喷涂自动喷枪

AGB系列

AGB50-51

进一步追求薄膜美妆加工与高涂着效率！

最适合金属、珍珠云母喷涂等薄膜喷涂！(AGB50)

最适合此类树脂部件喷涂的用户！

小型机器人+喷枪
适合追求更高涂着效率的现场！

1台机器人多线搭载
适合追求更高生产性的现场！

智能手机或IT设备等
适合追求薄膜美妆喷涂的现场！

非静电喷涂
适合追求高涂着与质量的现场！

特点

高涂着效率

通过组合新开发的专用喷嘴与喷气嘴而获得高涂着效率，因此可为降低涂料成本作出贡献。

优异的涂膜质量

通过采用了新设计的喷嘴同轴构造，实现了均匀且微粒化优异的涂膜质量。

降低运行成本

通过采用新设计的探针、阀片构造，可提高喷涂ON/OFF时的耐久性，并为降低运行成本作出贡献。

小型轻量设计

与以往设备相比，实现了全长缩短约10%与重量减轻30%，使其小型轻量化。可轻松实现1台机器人的多线搭载，因此可为提高生产性作出贡献。

准备专用喷嘴

准备了用于高亮度金属、珍珠云母喷涂所开发的专用喷嘴。(AGB50) 与以往型号喷嘴相比，对提高了约10%涂着效率的喷嘴进行了标准配备。(AGB51)



AGB50 珍珠喷枪

AGB51 Micro Ace

规格

型号	AGB50	AGB51
喷嘴口径	Φ1.0	Φ1.1
最大喷出量※	150mL/min	400mL/min
最高涂料压力	0.6MPa	
最高空气压力	0.6MPa	
喷枪安装孔	Φ13mm	
尺寸	W44×H91×L113 mm	W44×H91×L119 mm
质量	430g (包括喷气嘴)	

※涂料粘度20mPa·s时

喷气嘴选定表

型号	HN400A	HN600A	HN800A
适应喷枪	AGB50	AGB51	
涂料喷出量范围 (mL/min)	50~150	130~300	200~400
图形宽度 (mm) ※	50~150	120~300	200~400
完成表面	○	○	◎
涂着效率	◎	○	○
喷出量	少	◎	○
	多	×	○

※因涂料、粘度、喷出量不同，图形宽度也有所差异。

URL <http://www.sunac.co.jp> E-mail: sunac_c@sunac.co.jp

喷涂FA系统、设备的综合厂家

旭灿纳克株式会社

总公司、工厂 爱知县尾张旭市旭前町5050番地 TEL (0561) 53-1213 (总机) 〒488-8688
 东京分公司 东京都千代田区神田西福田町4番1 TEL (03) 3254-0911 〒101-0037
 大阪营业所 大阪府吹田市垂水町3丁目28番4 TEL (06) 6386-8105 〒564-0062
 涂装技术中心 TEL (0561) 53-1226

代理商:

Baifu Technology corporation
百富非凡機電設備有限公司

地址: 台湾省新北市土城區忠承路83號9樓
 電話: +886-2-2268 4088
 傳真: +886-2-2268 4086
 Website: www.bfcoating.com
 E-mail: taipei@bfcoating.com

分公司服務處電話:

台中 :886-4-23588755
 台南 :886-6-2709257
 北京 :86-10-64882666轉8008
 天津 :86-22-58853955
 上海 :86-21-64839459
 昆山 :86-512-57458588

寧波 :86-574-63320852
 東莞 :86-769-85415416
 廈門 :86-592-6074228
 煙台 :86-535-6386683
 南海 :86-757-81139110
 重慶 :86-23-67700577