

專為塗料輸與循環而設計

穩定供料 | 低壓輸送 | 多材質選擇 | 裸泵 / 全配泵

穩定輸送

適用：
塗料、油墨、低黏度清潔流體、
珐瑯與水性塗料等液體傳輸

快速選型

依流量、材質與噴具數量
選擇適合的型號



產品型號總覽

A1.068
N1.068
S1.068



圖示型號: A1.068 鋁合金

材質選擇 鋁合金 / 加纖尼龍 / 不鏽鋼
最大流量 10 公升/分鐘
建議應用 噴槍1把

A1.288
N1.288
S1.288



圖示型號: N1.288 加纖尼龍

材質選擇 鋁合金 / 加纖尼龍 / 不鏽鋼
最大流量 38 公升/分鐘
建議應用 自動噴槍8~12 把

A1.1300
S1.1300



圖示型號: S1.1300 不鏽鋼

材質選擇 鋁合金 / 不鏽鋼
最大流量 112 公升/分鐘
建議應用 輸送 模具離型劑

百富型號	1.068	1.288	1.1300
建議最大次數	40 次/分	60 次/分	60 次/分
空氣最大使用壓力	7 kg/cm ²	10 kg/cm ²	10 kg/cm ²
最大空氣消耗量	120 NL/分	350 NL/分	1125 NL/分
出口/入口 口徑	3/8 英吋	1/2 英吋	1 英吋
膜片直徑	110 mm	140 mm	210 mm
流量/往復	68 cc	288cc	1300 cc
啟始動力	1.2 kg/cm ²	1.2 kg/cm ²	1.2 kg/cm ²
建議壓力	2~5 kg/cm ²	2~5 kg/cm ²	2~5 kg/cm ²
配置選項	裸泵/P全配泵	裸泵/P全配泵	裸泵

油性塗料建議選用鋁合金本體(A). 水性塗料建議選用加纖尼龍本體(N). 酸鹼塗料建議選用不鏽鋼本體(S)



油漆出口/回流調壓器

照片								
型號	PR-01	BP-01	PRC-01	BPC-01	PRS-01	BPS-01	MBP R3	MBP R4
材質	鋁合金調壓器		鋁合金鍍鉻調壓器		不銹鋼調壓器		氣動精密調壓閥 (水性專用)	氣動精密調壓閥
功能	出口	回流	出口	回流	出口	回流	出口	出口
塗料入口尺寸 pt (f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/4"
塗料出口尺寸pt (f)	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
空氣入口尺寸 pt (f)							5/32"	5/32"
空氣壓力範圍(MPa)							0.21~0.63	0.05~0.5
塗料最大入口壓力(MPa)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	0.63	0.1~1.5
塗料出口壓力(MPa)	0.02~0.7	0.17~1.2	0.02~0.7	0.17~1.2	0.02~0.7	0.17~1.2	0~0.16	0.015~0.4
塗料流量範圍 公升/分	2	10	2	10	2	10	0.1~0.42	0.1~0.8

裸泵與全配整組的定義

裸泵

不包含任何的附件

圖示型號：A1.068 鋁合金裸泵



全配泵

包含裸泵、空氣調壓器、油漆
吸管、油漆出口接頭與閥門、腳架。
腳架材質為碳鋼烤漆

圖示型號：N1.288P 全配泵



選型指南

型號識別範例

A1.068

A 鋁合金本體(適合油性塗料)

N 尼龍本體(適合水性塗料)

S 不鏽鋼本體(適合酸鹼塗料)

1:1 壓力比

068 68 cc/ 每一個往復

□:裸泵; P:全配泵

應用

油漆與流體傳送

- 黏度適用範圍塗氏4#杯 7秒 to 50秒
- 溶劑型塗料與水性塗料
- 單組份與雙組份塗料
- 水氣高敏感性塗料
- 環氧底塗
- 聚氨酯面漆
- 罩光漆
- 著色劑
- 聚酯乙酯
- 光固化塗料
- 酸性塗料、改性塗料
- 低黏度的清潔流體
- 印刷油墨
- 可噴塗的黏著劑
- 潤滑油輸送
- 色料、香料、染料、蠟水
- 珐瑯塗裝

行業別

- 航空航太工業
- 鐵路和運輸
- 商用車/乘用車
- 農業機具
- 皮革製品和製鞋廠
- 製陶和製瓷廠(釉)*
- 木工和木工
- 3C電子產業

雙隔膜泵與噴具的搭配, 請另詢價

空氣噴槍 | 空氣靜電槍 | 旋杯槍 | 旋碟塗裝機