

# S1K 油漆计量注射泵

## S1K Precision Syringe Pump



使用场合：  
需要精密计量的电子行业、IT产业  
需要精密计量的汽车内外饰件喷涂、车身涂胶、车身喷胶  
特殊涂料的使用：  
汽车车灯车灯UV增硬涂料汽车安全气囊皮革漆  
排煙管耐熱塗料

科学日新月异、产品质量要求、气候变迁环保要求等。计量泵精准的管控膜厚所需的涂料用量，避免涂料浪费、污染整治成本加剧，同时也解决了以往调压器与齿轮泵的卡泵、堵塞、不稳定等问题。

油漆量大小的控制方法的选择参考：

序号	名称	调压器	齿轮泵	注射泵
1	出漆量误差	<±8	<±3	<±1
2	粘度适用 (NK2)	≥8秒	≥10秒	≥5秒
3	水性漆	可	可(卡泵)	优
4	双组份	可(堵塞)	可(卡泵)	优
5	银粉漆	可(堵塞)	可(磨耗與卡泵)	优
6	粗颗粒漆	可	可(卡泵)	优
7	Uv涂料	可	可(卡泵)	优
8	漆温变化影响流量	大	大	小
9	针嘴管路微堵时出漆量的稳定性	差	中等	优
10	Pot life, 或溶剂挥发后粘度影响出漆量	大	大	小
11	出漆量数字管理		可	优
12	工业4.0智能		可	优

计量泵的优点：

计量泵与传统的油漆膜片式调压器或是齿轮泵具有较稳定而且较高的油漆量输出精密度，同时对于低流量20毫升/分以下吐出稳定、出漆精密度最高可达±1%。

\*传统的油漆膜片式调压器是采用进出口压力与弹簧力或气压力的一个平衡，所以任何增加调压器的出漆量、或入口压力，以及弹簧力、气压力皆会油漆吐出量的变化，同时膜片的反应度、节流通道的银粉堵塞也会影响到油漆的出漆量。

\*UV光固化油漆、双组份涂料、金属性涂料、水性涂料对于传统调压器都有堵塞的可能发生，齿轮泵更是经常发生卡泵、怪声、早期磨耗等。



百富非凡機電設備有限公司

臺灣省新北市土城區忠承路83號9樓

電話：886 2 2268-4088

傳真：886 2 2268-4086

網址：<http://www.bfcoating.com>

郵箱：[taipei@bfcoating.com](mailto:taipei@bfcoating.com)

臺中：886-4-23588755

北京：86-010-64882666

天津：86-22-58853955

昆山：86-512-57458588

廈門：86-592-6074228

臺南：886-6-2709257

上海：86-21-64839459

寧波：86-574-63320852

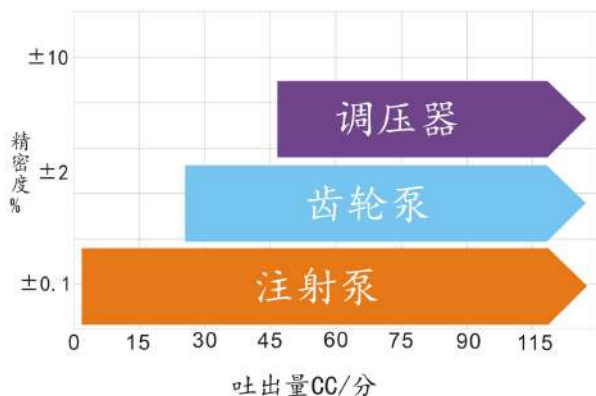
東莞：86-769-85415416

重慶：86-23-67700577

# S1K 油漆计量注射泵

## S1K Precision Syringe Pump

### 1. 各型油漆计量的精密度与出漆量的关系



### 2. 各型油漆的黏度范围与计量器的选用:

各型油漆的粘度范围:	调压器	齿轮泵	注射泵
← 1K →	可, 注意漆温, 阻塞	佳, 注意低粘度差	优
← 水性 →	可, 注意温度, 摇溶阻塞	佳, 注意低粘度差	优
← 2K →	可, 注意温度, 反应阻塞	可, 注意: 卡泵	佳, 注意可操作时间短
← UV →	可, 精度差	不可会卡泵	优

Ford 4#粘度杯(秒)

### 3. 注射泵的单枪与多枪计量:

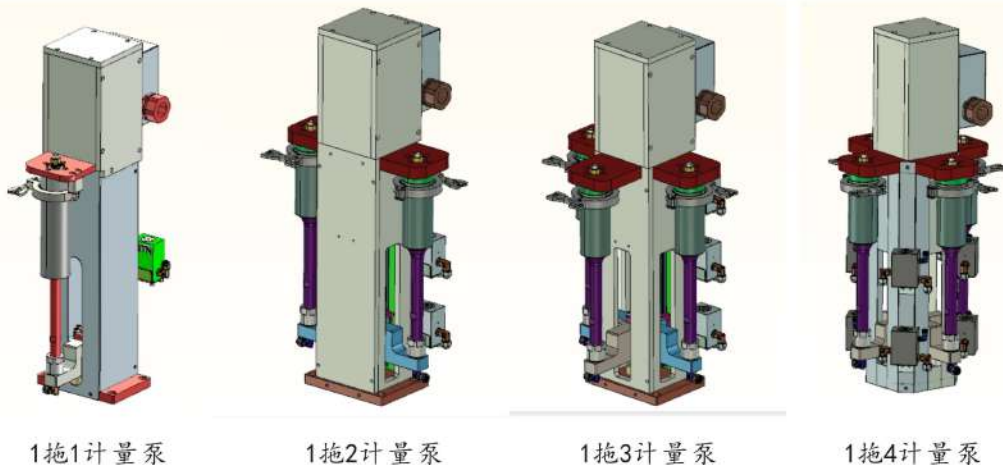
型号识别例:

S1K-□-□

缸体积数100, 35cc

缸数量1, 2, 3, 4

syringe pump计量泵



### 4. 油漆计量泵选择参考:

序号	注射泵型号	S1K-□-□
1	注射泵容积cc	100, 35 (特殊品70, 17)
2	计量方式	伺服注射计量
3	流量 Max. cc/min.	~700
4	出漆量稳定性	±1%以内
5	油漆最大工作压力	低压喷涂1.0MPa
6	空气最大工作压力	0.7MPa
7	适合的油漆	单组份, 双组份; 溶剂和水性漆; 聚氨酯; 环氧树脂; 酸固化清漆; 水气敏感型异氰酸酯
8	油漆粘度适应 Ford 4#	10~40秒
9	油漆过滤装置 (用户自带)	60, 80, 或100目
10	油漆出口接头	1/4 npt (m)
11	电源要求	220Vac, 50/60Hz