气动式隔膜泵

ASAHI SUNAC

PD系列

PD40 • PD40L • PD40S • PD40SW • PD160



PNEUMATIC DIAPHRAGM PUMP PD40 SERIES • PD40, PD40L, PD40S, PD40SW, PD160

PD系列 PD40 • PD40S • PD160 PD40L • PD40SW



具有超群的清洗性和很高信赖性,给人类及地球带来美好涂装环境的隔膜泵

为更节约资源、降低成本作贡献!

特长

●耐久性强

因为采用隔膜式泵,密封圈不消磨不会漏涂料,可以放心使用。 由于是大口径的隔膜,与其他公司相比具有超群的耐久性。

●容易保养、检查

因为采用隔膜式泵, 无需更换密封圈。 特别是机身外配置的空气转换阀, 因是简易结构, 故容易保养。

●对降低成本的贡献

与涂料压送桶相比吸料过滤网方式更容易换色。 比其他公司的泵一冲程的压送效率高, 因隔膜内残留涂料少所以清洗快, 且用少量清洗剂即可,从而降低了成本。

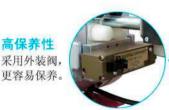
●节约空间设计

轻便、体积小及良好的平衡机身, 使设置移动更加方便。 节约了操作台置放涂料罐的空间。

高清洗性

- ●采用没有涂料停滞部的接头, ••• 提高了清洗性。
- ●凸缘内部以机械加工, **** 比铸造物压倒地提高精度及清洗性。

高保养性 采用外装阀,

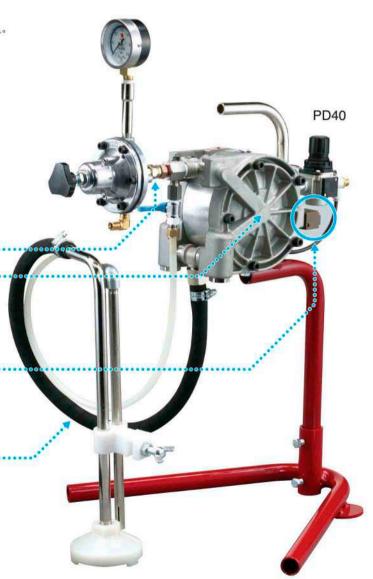


由于内側采用了樹脂管, 提高了耐溶性、清洗性、耐久性。



用途

- •对往复机、涂装机器人等自动涂装系统供给涂料。
- ●对用于大量生产金属、木工、塑料件涂装的手动喷枪提供涂料。
- ●对用于建筑物面漆(金属等)的手动喷枪供给涂料。
- ●药液类(除强酸、强碱)的输送等。



PD40系列的特长









采用小口径吸入管(PD40L)

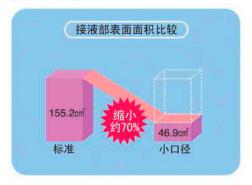
为削减换色时的废涂料和清洗溶剂量,采用了小口径的管子。同时清洗工作的时间也可以缩短。



标准型(内经 ø 12.7)



小口径型(内经 φ 6)



边盘重量的轻量化

用计算机模拟来剖析强度,与以往的机器相比,大幅度轻量化(46%)和达到了强度的提高。



PD30(以往的)



PD40(新型的)



清洗性比较

※比较为了获得透过率50%的清洗溶剂的使用量。

●清洗工作时间(清洗时的清洗溶剂流量(吐出量)为4ℓ/min时)

•清洗溶剂使用量

PD30(以往的)VS PD40(新型·标准) PD30(以往的)VS PD40L(新型·节省清洗)





PD30(以往的)VS PD40(新型·标准)

67.5秒

PD30

42秒 **PD40** PD30(以往的)VS PD40L(新型·节省清洗)

67.5秒

36秒 **PD30**

PD40L

PD系列 清洗成本削减计算

条件

- •稀释剂使用量为可以取得50%渗透率的使用量。
- •涂料:密胺脂涂料 •稀释剂:涂料稀释剂

	PD30	PD40	PD40L	贵社概算
①清洗稀释剂价格(ℓ)	150円/ℓ	150円/ℓ	150円/ℓ	
②每月工作日数	22日/月	22日/月	22日/月	
③换色清洗次数(日)	10回/日	10回/日	10回/日	
④稀释剂使用量(1回)	4.3 ℓ/回	2.7ℓ/回	2.4 化/回	
每月清洗稀释剂成本计算式	① × ② × ③ × ④			
概算金额	141,900円	89,100円	79,200円	

- 其他 ●废弃涂料成本
 - 废液处理成本

等也需要另外计算。

清洗作业劳动成本

※实际由于客户所使用的涂料、稀释剂等不同,数值会有所变化。上记计算式样为参考。

最适合追求 大叶出量现场的 涂料供给泵!

气动式隔膜泵

PD160

极强的吐出能力与超群的清洗性能

为提高生产性与削减VOC排出作出贡献!

耐久性强…

由于采用经过特殊 处理的特氟隆得以 实现出众的耐久性。



•出众的吐出能力

特长

最大吐出量为60ℓ/min, 最适合循环泵及多把喷枪的现场。

● 为削减VOC排出作贡献

由于将涂料滞留部减少到最低极限, 可以大幅削减换色作业中的清洗溶剂和废涂料。

•超群的清洗性能

由于独自的内部形状和涂料路径的回旋流, 没有涂料的滞留,从而取得超群的清洗性能。

由于空气切换阀采用了与市场中得到高评价的 "PD40系列"相同型号的阀, 对于中间停止具有很高的信赖性。

简洁的构造

由于空气回路被安装在泵体内部, 因此不需要繁杂的空气软管,构造简洁。





















超群的清洗性能 由于是最少容量的

涂料室,每次可以 打出接近全量的涂料, 因此涂料的积存少, 实现高清洗性。

涂料调压器系列

本装置是由转动手柄的弹簧压力(手动操作型)、或是由控制用空气压力(空气控制式),来控制从压送泵生产线上被供给的涂料压力,从而保持稳定的涂料压力的装置。



特长

- ●即使小喷吐量也可以得到稳定的涂料压力、 流量,可以进行高精度的涂料供给。
- •喷涂开始时,可以解除涂料突出现象、 提高涂装品质、节约涂料。
- ●压送泵具有特有的脉动的控制、可以提供一定量的涂料,减少涂装品质的不良率。
- ●即使大喷吐量压力降压也很少, 从而提高作业性。
- 内部采用涡型构造、清洗时的溶剂呈游涡状 (旋状)因此有出色的清洗、缩短了换色时间。

旋风式回旋流状的低压调压器。



涂料室的各个角落都得到回旋, 所以没有残留涂料。

规 格











*: 带有支棒(上述照片制品是带有支棒)

●规格

*:带有支棒

型号	AR30	AR30S	AR30SW	AR30P	MR30 (MRB30B*)	MR40 (MRB40B*)	MR41-2 (MRB41-2*)
编号	0740	0751	0753	0741	0742 (0743)	0744 (0745)	0746 (0747)
压力调整范围	0.01~0). 5MPa	0.1~1.0MPa		0.01~	0. 5MPa	
涂料粘度				10∼300mPa・	s		
最大流量	8 l // (17sec/粉		5 ℓ /min (17sec/粘度FC#4)		8ℓ/min (17sec/粘度FC#4)	16ℓ/min (17sec/粘度FC#4)
尺寸			ϕ 100 × 150mm			φ 107 × 140mm	ϕ 107 × 215mm
重量	810g	910g	950g	810g	780g	790g	1150g

●用途

用返				
机 型	方 式	用途		
AR30	标准手动操作型	压送泵、压送配管吐出口装置用 PD40 · 40L标准		
AR30S	水性用手动操作型	压送泵、压送配管吐出口装置用 PD40S标准		
AR30SW	水性用手动操作型	压送泵、压送配管吐出口装置用 PD40SW标准		
AR30P	水性用手动操作型(树脂涂料阀室)	压送泵、压送配管吐出口装置用(水性涂料对应)		
MR30 (MRB30B)	空气运作远程操作型	自动(静电)涂装用		
MR40 (MRB40B)	空气运作远程操作型	自动静电涂装用(对应导电性涂料)		
MR41-2 (MRB41-2)	空气运作远程操作型(二段式)	双头空气静电枪用(对应导电性涂料)		

气动式隔膜泵

D系列

规 格











型号	PD40 (标准型)	PD40L (节省清洗型)	PD40S (防锈型)	PD40SW (防锈倍压型)	PD160
压力比	Sattle De afficia de Cardo de	1:1	of Edge in White Amen's	1:2	1:1
最大吐出量※1	20 l/min	10ℓ/min	201/min	15 <i>l</i> /min	60 <i>l</i> /min
最大空气压力	0.7MPa			1.0MPa	0.7MPa
最大涂料压力	0.7 MPa (泵出口)			1.0MPa	0.7MPa
最高流体温度			60°C		
空气入口口径	G1/4(PF1/4)				G1/2(PF1/2)
NAMED IN CO.	Rc3/8(PT3/8)		G3/8 (PF3/8)		Rc3/4(PT3/4)
涂料出口口径	(涂料调压器出口口	(涂料调压器出口口径 G1/4(PF1/4))		(涂料调压器出口口径 G3/8(PF3/8))	
尺寸(W×D×H)	470 × 540 × 690 (mm)			470 × 640 × 690 (mm)	320 × 620 × 620 (mm) %2
重量	8,	5kg	13.5kg	15.0kg	13.0kg

※1 液体:水、泵单元 ※2 泵本体

标准使用例

构成品	型号	编号	备注
手动静电枪	HB2020S	127C	60Kv规格
静电控制器	BPS115	52534	12
涂料供给泵	PD40	40362	-
涂料管	DH28-10	3421-2	管长:10M
空气管	AH22-10	3403-1	管长:10M
连接电缆	=	2545	电缆长:10M



↑ 关于注意安全 为了安全使用,使用时请一定阅读〔产品说明书〕。

*因为本产品介绍登载的产品外观、规格无预告且有改进变更的可能,敬请谅解。







JQA-EM2121 ((財)日本品质保证机构)



自动涂装系统、涂装机的综合厂家 旭灿纳克株式会社

ASAHI SUNAC CORPORATION

代理商:



Baifu Technology corporation 百富非凡機電設備有限公司 長築實業股份有限公司

地址:台灣省新北市土城區忠承路83號9樓

電話:+886-2-2268 4088 傳真:+886-2-2268 4086 Website: www.bfcoating.com E-mail: taipei@bfcoating.com 分公司服務處電話:

台中:886-4-23588755 台南 :886-6-2709257 北京 :86-10-64882666轉8008 天津:86-22-58853955

東莞 :86-769-85415416 廈門:86-592-6074228 煙台 .86-535-6386683 上海:86-21-64839459 南海 :86-757-81139110 昆山 :86-512-57458588 重慶 :86-23-67700577

寧波 :86-574-63320852