

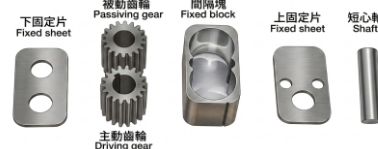
选用超微粒韧性钨钢 硬度HRC91度

使用场合:

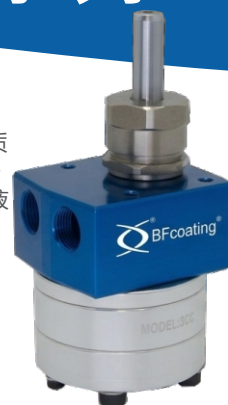
有机矽,胶,弹性体,聚氨酯,各类树脂,
各类种硬化剂,色素,环氧树脂, 聚酯乙酯等

钨钢齿轮泵

碳化钨的硬度极高,耐酸、碱和不易生锈的特性。
用来做齿轮帮浦, 增加耐磨性, 应付较为特殊性质的
涂料(如:粉质性涂料), 延长使用寿命。适合用于
水性或中强度酸碱质(PH3~PH12)之涂料或输送液体。



选用超微粒韧性钨钢,硬度HRC91.



圆形钨钢/合金钢齿轮泵:



型号示例:

RTC-3...

R: 圆形合金钢

T: 钨钢

C: 镀膜

3: 3cc/转

型号	R0.4	R0.5	R1.5	R3	R5
材质	R: 圆形合金钢, RT: 圆形特殊钨钢				
规格cc/转	0.4	0.5	1.5	3	5
涂料入口尺寸pt (f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
涂料出口尺寸pt (f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
耐温范围° C	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70
最快极限转速RPM	250	250	250	250	250
外观尺寸长x直径mm	131 x 64	131 x 64	137 x 64	143 x 64	155 x 64
重量kg (约)	1.6	1.6	1.7	1.85	2.05
产地	台湾				
选配增硬处理	真空镀膜 (型号加C)				

*Ti钨钢内转型齿轮泵: 0.05-0.1-0.2-0.5-1.5-3-5-10cc, 8种规格,无镀膜, 无粉质涂料使用

* T钨钢齿轮型齿轮泵: 1.5-3-5cc, 3种规格, 可以加真空镀膜, 使硬度增加到HV3000.

* 齿轮泵热处理硬度要求: 合金钢HRC61, 不锈钢HRC58, 钨钢HRC91

圆形不锈钢齿轮泵:



型号示例:

RSC-3...

RS:圆形不锈钢

C: 镀膜

3: 3cc/转

型号	RS0.8	RS1.5	RS 3	RS 5	RS7.5	RS 10
材质	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢
规格cc/转	0.8	1.5	3	5	7.5	10
涂料入口尺寸pt (f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
涂料出口尺寸pt (f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
耐温范围° C	5- 70	180°以下	180°以下	180°以下	180°以下	180°以下
最快极限转速RPM	250	250	250	250	250	250
外观尺寸长x直径mm		137 x 64	143 x 64	155 x 64	110 x 110	110 x 110
重量kg (约)		1.7	1.85	2.05		
产地	台湾					
选配增硬处理	真空镀膜 (型号加 C)					

百富非凡机电设备有限公司
台湾省新北市土城区忠承路83号9楼
电话:886-2-2268-4088
传真:886-2-2268-4086
网址:www.bfcoating.com
邮箱:taipei@bfcoating.com

台中 :886-4-2358-8755 台南:886-6-270-9257
北京 :86-10-6488-2666 上海:86-21-6483-9459
天津 :86-1502-278-0608 昆山:86-512-5745-8588
厦门 :86-1358-083-5625 东莞:86-769-8541-5416

方形齿轮泵的优点：
 拧紧螺栓分布均匀密封好
 齿数多精密度较高
 内泄小、耐磨度高



方形合金钢齿轮泵：

	型号	S0.6	S1.2	S1.8	S3	S6
	材质	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢
	规格cc/转	0.6	1.2	1.8	3	6
	涂料入口尺寸pt(f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	涂料出口尺寸pt(f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	耐温范围℃	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70
	最快极限转速RPM	250	250	250	250	250
型号表示例: SC-3... S: 方形合金钢 C: 镀膜 3: 3cc/转	外观尺寸长 X直径 mm					
	重量					
	可选配旁通快洗	V	V	V	V	V
	制造地	德制		台制		
	选配增硬处理	真空镀膜(型号加C)				

*齿轮泵热处理硬度要求: 合金钢HRC61, 真空镀膜可达HV3000.

方形不锈钢齿轮泵：

	型号	SS0.6	SS1.2	SS1.8	SS 3	SS30F	SS 6
	材质	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢	不锈钢
	规格cc/转	0.6	1.2	1.8	3	3	6
	涂料入口尺寸pt(f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	涂料出口尺寸pt(f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	耐温范围℃	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70	5- 70
	最快极限转速RPM	250	250	250	250	250	250
型号表示例: SSC-3... SS: 方形不锈钢 C: 镀膜 3: 3cc/转	外观尺寸长x直径mm						
	重量						
	可选配旁通快洗	V	V	V	V	V	V
	轴洗旁通快洗					V	
	制造地	德制		台制			德制
	选配增硬处理	真空镀膜 (型号加C)					

*齿轮泵热处理硬度要求: 不锈钢HRC58, 真空镀膜可达HV3000.

品种多样，组合灵活 满足客户不同需求

一般工业涂装计量用齿轮泵组合：

	1	型号	10-S-3	10-R-3	10-SSC-3	10-RC-3
	2	出漆量cc/rev.	3	3	3	3
	3	齿轮泵材质	合金钢	合金钢	不锈钢	合金钢
	4	增硬处理			镀膜增硬	镀膜增硬
	5	额定转速RPM	10~150	10~150	10~150	10~150
	6	吐出量范围cc/min.	30~450	30~450	30~450	30~450
	7	泵浦驱动马达控制	AC 变频			
	8	油漆流量数读出	电子数字显示CC/min.			
	9	驱动电力	AC220V x 1Φ, 50/60Hz, 120W			
	10	重量(含涂料管及接头) 公斤	13	13.5	13.5	15
	11	推荐使用场合	油性漆		水性漆	油性漆

一般工业涂装计量用齿轮泵一拖多组合：

	1	型号	20-S-3-2	20-R-3-2	20-SSC-3-2	20-RC-3-2
	2	出漆量cc/rev.	3	3	3	3
	3	一电机拖多齿轮泵	一拖二	一拖二	一拖二	一拖二
	4	齿轮泵材质	合金钢	合金钢	不锈钢	合金钢
	5	增硬处理			镀膜增硬	镀膜增硬
	6	额定转速RPM	10~100	10~100	10~100	10~100
	7	吐出量范围cc/min.	30~300	30~300	30~300	30~300
	8	泵浦驱动马达控制	Ac防爆变频			
	9	油漆流量数读出	电子频率显示			
	10	驱动电力	AC220V x 1Φ, 50Hz, 0.75Kw			
	11	重量(含涂料管及接头) 公斤				
	12	推荐使用场合	油性漆		水性漆	油性漆

一般工业涂装机器人二臂安装用齿轮泵：

	1	型号	30-S-3	30-R-3	30-SSC-3	30-RC-3
	2	出漆量cc/rev.	3	3	3	3
	3	齿轮泵材质	合金钢	合金钢	不锈钢	合金钢
	4	增硬处理			镀膜增硬	镀膜增硬
	5	额定转速RPM	10~150	10~150	10~150	10~150
	6	吐出量范围cc/min.	30~450	30~450	30~450	30~450
	7	泵浦驱动马达控制	AC 伺服防爆设计			
	8	油漆流量数读出	人机显示			
	9	驱动电力	AC220V x 1Φ, 50/60Hz, 0.37Kw			
	10	重量(含涂料管及接头) 公斤	7.5	8	8	
	11	推荐使用场合	油性漆		水性漆	油性漆

* 可以用机器人人类比输出控制吐出量。

ROAER

车身保险杠喷涂线用机器人二臂安装齿轮泵：

1	型号	40-RC3	40-RC6	40-RTC3	40-RTC6
2	出漆量cc/rev.	3	6	3	6
3	齿轮泵材质	合金钢	合金钢	钨钢	钨钢
4	增硬处理	镀膜增硬	镀膜增硬	镀膜增硬	镀膜增硬
5	额定转速RPM	10~150	10~150	10~150	10~150
6	吐出量范围cc/min.	30~450	60~900	30~450	60~900
7	泵浦驱动马达控制	Ac伺服防爆设计马达			
8	油漆流量数读出	人机显示		人机显示	
9	驱动电力	AC220V x 3Φ , 50/60Hz, 0.416Kw			
10	重量(含涂料管及接头) 公斤	8	10	8	10
11	推荐使用场合	油性漆		水性、油性漆	
* 可以用机器人类比输出控制吐出量。					

* 可以用机器人人类比输出控制吐出量。

百富非凡机电设备有限公司
台湾省新北市土城区忠承路83号9楼
电话:886-2-2268-4088
传真:886-2-2268-4086
网址:www.bfcoating.com
邮箱:taipei@bfcoating.com

台中 :886-4-2358-8755 台南:886-6-270-9257
北京 :86-10-6488-2666 上海:86-21-6483-9459
天津 :86-1502-278-0608 昆山:86-512-5745-8588
厦门 :86-1358-083-5625 东莞:86-769-8541-5416